


Odpovědný projektant:	Vypracoval/Kreslil:	Kontroloval:	 STOSMOL, s.r.o. Mařákova 3079/2 400 01 Ústí nad Labem	
ING. ARCH. OTA ZÁPOTOCKÝ	DAVID SUCHEVIČ	ING. JIŘÍ ŠTOLBA		
<i>Zápotocký</i>		<i>Štolba</i>		
Správce zařízení:	SŽDC s.o., OŘ Ústí n.L.			
Objednatel:	SŽDC s.o., OŘ Ústí n.L.			
Místo stavby:	Most		IČ : 28695097    tel. : +420 770 168 300 www.stosmol.cz    ota.zapotocky@stosmol.cz	
Akce a SO,PS:  <b>Most ON - PD oprava (střecha)</b>			Zakázkové číslo:	18096
			Stupeň:	PROJEKT
			Datum:	12 / 2018
			Měřítko:	
Název přílohy:	<b>VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ</b>		Část :	Příloha :  <b>D.1.1.18</b>

## **POZNÁMKA:**

- **TATO DOKUMENTACE NENAHRAZUJE REALIZAČNÍ / VÝROBNÍ DODAVATELSKOU DOKUMENTACI**
- POVINOSTÍ DODAVATELSKÉ FIRMY JE SEZNÁMIT SE SE VŠEMI ČÁSTMI PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE, TZN. TECHNICKOU ZPRÁVOU, VÝKRESY, VÝKAZY VÝMĚR ATD. DÁLE JE POVINNOSTÍ DODAVATELSKÉ FIRMY OVĚŘIT SI A ZKONTROLOVAT VEŠKERÉ NÁVAZNOSTI A POŽADAVKY NA OSTATNÍ PROFESI
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY PSV VÝROBKŮ JE NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY PROVEDENÝCH STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ A KOTVENÍ PŘÍMOMA STAVBĚ
- MUSEJÍ BÝT DODRŽOVÁNY VŠECHNY PRACOVNÍ TECHNOLOGICKÉ A TECHNICKÉ POSTUPY A DOPORUČENÍ VÝROBCŮ JEDNOTLIVÝCH STAVEBNÍCH SYSTÉMŮ DLE ČSN A SOUVISEJÍCÍCH PŘEDPISŮ
- DODAVATELSKÁ VÝROBNÍ DOKUMENTACE GDS MUSÍ BÝT PŘEDKLÁDÁNA K ODSOUHLASENÍ
- JE POŽADOVÁNO, ABY VŠECHNY POUŽITÉ VÝROBKY, PRVKY A MATERIÁLY BYLY PŘED MONTÁŽÍ VZORKOVÁNY A ODSOUHLASENÝ
- POUŽITÉ KOVOVÉ SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY MUSEJÍ MÍT ANTIKOROZNÍ ÚPRAVU

OZN.	SCHÉMA	POPIS	ROZMĚR	MNOŽSTVÍ
				STŘECHA
K01		Venkovní oplechování atiky z oboustranně lakovaného hliníkového plechu TL. 0,6 mm  Dodávka vč. kotevnic prvků  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak - barva hnědá	TL. PLECHU=0,6 mm RŠ=275 mm	~210 bm
K02		Venkovní oplechování atiky z oboustranně lakovaného hliníkového plechu TL. 0,6 mm  Dodávka vč. kotevnic prvků  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak - barva hnědá	TL. PLECHU=0,6 mm RŠ=800 mm	~15,5 bm
K03		Venkovní oplechování atiky z oboustranně lakovaného hliníkového plechu TL. 0,6 mm  Dodávka vč. kotevnic prvků  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak - barva hnědá	TL. PLECHU=0,6 mm RŠ=625 mm	~14 bm
K04		Venkovní oplechování atiky z oboustranně lakovaného hliníkového plechu TL. 0,6 mm  Dodávka vč. kotevnic prvků  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak - barva hnědá	TL. PLECHU=0,6 mm RŠ=410 mm	~17 bm
K05		Venkovní oplechování atiky z oboustranně lakovaného hliníkového plechu TL. 0,6 mm  Dodávka vč. kotevnic prvků  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak - barva hnědá	TL. PLECHU=0,6 mm RŠ=570 mm	~123 bm
K06		Venkovní oplechování atiky z oboustranně lakovaného hliníkového plechu TL. 0,6 mm  Dodávka vč. kotevnic prvků  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak - barva hnědá	TL. PLECHU=0,6 mm RŠ=500 mm	~83,5 bm
K07		Venkovní oplechování atiky z oboustranně lakovaného hliníkového plechu TL. 0,6 mm  Dodávka vč. kotevnic prvků  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak - barva hnědá	TL. PLECHU=0,6 mm RŠ=360 mm	~9 bm

PŘED VÝROBOU JE NUTNO OVĚŘIT ROZMĚRY VÝROBKŮ NA STAVBĚ !!!

OZN.	SCHÉMA	POPIS	ROZMĚR	MNOŽSTVÍ
				STŘECHA
K08		Závětrná lišta z oboustranně lakovaného hliníkového plechu TL. 0,6 mm  Dodávka vč. kotevnic prvků  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak - barva antracitová	TL. PLECHU=0,6 mm RŠ=330 mm	~93,7 bm
K09		Střešní podokapní žlab půlkruhový z oboustranně lakovaného hliníkového plechu TL. 0,6 mm  Dodávka vč. kotevnic prvků  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak - barva hnědá	TL. PLECHU=0,6 mm VELIKOST=190 mm RŠ=400 mm	~97,5 bm
K10		Střešní podokapní žlab půlkruhový z oboustranně lakovaného hliníkového plechu TL. 0,6 mm  Dodávka vč. kotevnic prvků  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak - barva hnědá	TL. PLECHU=0,6 mm VELIKOST=125 mm RŠ=250 mm	~6,4 bm
K11		Dešťový svod kruhový + žlabový kotlík pro svod z oboustranně lakovaného hliníkového plechu TL. 0,7 mm  Dodávka vč. kotevnic prvků  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak - barva hnědá	TL. PLECHU=0,7 mm Ø=150 mm	~24 bm
K12		Dešťový svod kruhový + žlabový kotlík pro svod z oboustranně lakovaného hliníkového plechu TL. 0,6 mm  Dodávka vč. kotevnic prvků  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak - barva hnědá	TL. PLECHU=0,6 mm Ø=100 mm	~6 bm
K13		Oplechování falcovaným plechem se stojatou drážkou z oboustranně lakovaného hliníkového plechu TL. 0,6 mm  Dodávka vč. kotevnic prvků  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak - barva antracitová	TL. PLECHU=0,6 mm Š. PÁSU=500 mm	~22 m <sup>2</sup>
K14	KRYCÍ PROFIL  OKAPNÍČKA 	Venkovní olemování přechodu střeška/stěna z oboustranně lakovaného hliníkového plechu TL. 0,6 mm  - krycí profil - okapnička  Dodávka vč. kotevnic prvků  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak - barva RAL 7035 Světle šedá	RŠ=115 mm RŠ=95 mm	~248 bm
PŘED VÝROBOU JE NUTNO OVĚŘIT ROZMĚRY VÝROBKŮ NA STAVBĚ !!!				

OZN.	SCHÉMA	POPIS	ROZMĚR	MNOŽSTVÍ
				STŘECHA
K15		Venkovní oplechování atiky z oboustranně lakovaného hliníkového plechu TL. 0,6 mm  Dodávka vč. kotevnic prvků  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak - barva hnědá	TL. PLECHU=0,6 mm RŠ=850 mm	~73 bm
K16		Venkovní oplechování atiky z oboustranně lakovaného hliníkového plechu TL. 0,6 mm  Dodávka vč. kotevnic prvků  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak - barva hnědá	TL. PLECHU=0,6 mm RŠ=600 mm	~19 bm
K17		Venkovní oplechování atiky z oboustranně lakovaného hliníkového plechu TL. 0,6 mm  Dodávka vč. kotevnic prvků  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak - barva hnědá	TL. PLECHU=0,6 mm RŠ=735 mm	~22 bm
K18		Venkovní oplechování atiky z oboustranně lakovaného hliníkového plechu TL. 0,6 mm  Dodávka vč. kotevnic prvků  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak - barva hnědá	TL. PLECHU=0,6 mm RŠ=630 mm	~19,5 bm
K19		Okapnička z oboustranně lakovaného hliníkového plechu TL. 0,6 mm  Dodávka vč. kotevnic prvků  <u>Povrchová úprava:</u> oboustranný PUR lak - barva hnědá	TL. PLECHU=0,6 mm RŠ=265 mm	~104 bm

PŘED VÝROBOU JE NUTNO OVĚŘIT ROZMĚRY VÝROBKŮ NA STAVBĚ !!!